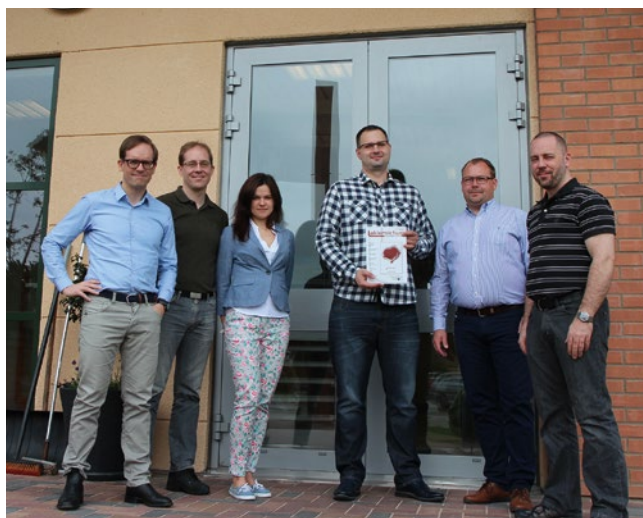


Trzymaj się najlepszych rozwiązań!

Przemysłane rozwiązania w strefie załadunku i rozładunku, systemów podwieszania i maskowania detali

Współpraca i podział kompetencji nie dziwi, skoro mowa o biznesie w rejonie Szwecji. Od XVI wieku w Gnosjo – regionie znanym z rozwoju małej przedsiębiorczości, kultywowane są tradycje rzemieślnicze rodu Törefors, a spółka HangOn AB to bodaj najlepszy przykład rozkwitu najsprawniejszych praktyk dla przemysłu lakierniczego, czego dowodzą sukcesy rynkowe w ponad 40 krajach świata.

Impulsem dla rozwoju rodzinnych tradycji była pierwsza w tym regionie Szwecji fabryka formująca drut na maszynach – w 1850 roku napędzana... strumieniem wody. Był rok 1963, gdy w Hillerstorp senior rodu Törefors rozpoczął produkcję zawieszek na potrzeby pierwszej w miasteczku lakierni proszkowej. Odkąd w 1996 roku został zaprezentowany i zarejestrowany znak firmowy HangOn rozpoczęła się globalna ekspansja producenta systemów zawieszania i maskowania elementów dla przemysłowego procesu lakierowania proszkowego. Każdy kolejny rok to debiut nowatorskich rozwiązań – dziś aż 50 strzeżonych jest międzynarodowymi patentami, a powiększające się grono dystrybutorów, którzy skwapliwie korzystając ze szwedzkiego know-how, stają się liderami na swych rynkach. Dość powiedzieć, że od XXI wieku fabryka firmy była rozbudowywana 8-krotnie, cały czas powiększono i modernizowano park maszynowy, acz po dziś dzień w sąsiedztwie hal z maszynami CNC konkurują obrabiarki zapro-



Danuta Ludwiczak i Mikołaj Kruk - przedstawiciele HangOn Sp. z o.o. w towarzystwie udziałowców rodzinnego przedsiębiorstwa.

jektowane swego czasu ściśle według wskazówek założyciela HangOn.

– Tradycyjne maszyny biją szybkością powtarzalnych operacji te sterowane numerycznie, więc w systemie dwuzmianowym powstaje każdego dnia 10 tysięcy zawiesi – dowodzi Petter Töresfors. – Co innego, że słyniemy z niestandardowych rozwiązań, opracowując tysiące dedykowanych zawiesi każdego roku, a od niedawna nasz Dział Badań i Rozwoju wykorzystu-

je technologię szybkiego prototypowania (3D), by jeszcze skuteczniej odpowiadać na indywidualne potrzeby przemysłu lakierniczego. Efekt? Cztery dni od zamówienia do dostarczenia systemów zawieszania i maskowania – tak szybka reakcja to standard w relacjach z klientami w Polsce, co stanowi absolutny rekord logistycznych kompetencji! Sto milionów produktów oczekujących na twoje zamówienie w naszym magazynie wysokiego składowania, to

ogromne prawdopodobieństwo tego, że posiadamy rozwiązanie, którego aktualnie poszukujesz.

Maskowanie, systemy podwieszania oraz zawieszki są małą częścią przemysłowego procesu lakierowania, ale ich wpływ na rezultat finalny trudno przecenić. Co prawda, szacunkowy koszt podwieszania i maskowania to raptem 2-4% całości kosztów. Niby niewiele, ale też mało kto zdaje sobie sprawę, że (tylko!) przemysłane rozwiązania w strefie załadunku i rozładunku przyczyniają się do redukcji kosztów produkcyjnych – bagatela, o połowę!

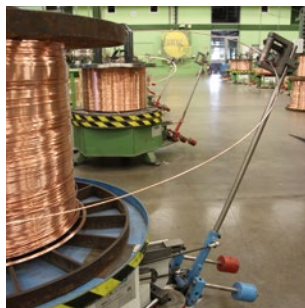
Tu wypada pokusić się o pewne spostrzeżenie. Otóż dla nikogo chyba nie stanowi tajemnicy, że w branży lakiernictwa przemysłowego, z rzadka potrafimy odpowiedzieć na prozaiczne pytanie: jak wysoką stawkę roboczogodziny generują procesy lakierowania i jak duży udział w kosztach pracy stanowi zaangażowanie załogi w operacje przygotowania (maskowania), załadunku i rozładunku elementów? Dlaczego wspomniana strefa (za- i rozładunku) musi być „wąskim gar-

dłem”? W którym momencie warto rozważyć ponowne użycie zawieszek, a kiedy racjonalnym rozwiązaniem będzie użycie nowych?

Pytań jest oczywiście więcej – tak jak najwięcej nieopracowanych kosztów generują złe nawyki i przyzwyczajenia pracowników – tak kompetencje HangOn dowodzą, że największy potencjał oszczędności tkwi w optymalizacji pracy w strefie załadunku i rozładunku elementów lakierowania proszkowego.

– Problemem branży lakierowania proszkowego jest brak całościowego/kompleksowego podejścia do zadań realizowanych podczas maskowania elementów i umieszczania ich na orczykach przenośnika – przybliża Mikołaj Kruk z HangOn Polska Sp. z o.o. – Możemy opowiadać, jak bardzo nasza propozycja jest atrakcyjna, ale pomijając zasadnicze problemy nie osiągniemy satysfakcjonujących efektów. Dlatego podjęliśmy się ambitnego zadania edukacyjnego w Polsce i jako bodaj pierwsi w branży zdecydowaliśmy się na pełną transparentność naszych działań handlowych. Cennik w złotówkach to odważny krok, bo jesteśmy jedyną firmą, która udostępnia taki katalog. Nikt nie zaprzeczy, że największą wiedzą na temat tego, co można poprawić i usprawnić ma człowiek zaangażowany w maskowanie i zawieszanie elementów. Rozmawiając szczerze o problemach klienta jesteśmy w stanie znaleźć rozwiązanie, które pozwoli zaoszczędzić nawet 50% kosztów – tego dowodzą doświadczenia z kilkudziesięciu innych krajów, które jako pierwsze skorzystały z kompetencji HangOn. Czas, który poświęcimy na znalezienie jak najlepszego rozwiązania dla indywidualnych potrzeb jest czasem dobrze zainwestowanym w celu zwiększenia zysków.

Wspomniany katalog nie bez powodu zatytułowano „Smart



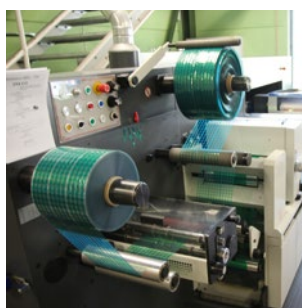
Szwedzka firma produkuje każdego dnia 10 tys. zawiesi.



Przykład zawieszki do podwieszania w połączeniu z maskowaniem otworu.



W kompetencjach HangOn są rozwiązania, które pozwalają zaoszczędzić nawet 50% kosztów!



Produkcja taśmy poliestrowej.



Magazyn wysokiego składowania, to gwarancja dostaw w przeciągu 4 dni od zamówienia produktu.

Solution”. Na ponad 160 stronach – oczywiście w języku polskim – znajdziemy nie tylko czytelny podział rozwiązań i produktów. Elegancka publikacja to także pokaźna dawka edukacyjnych i poradnikowych wskazówek z zakresu materiałowstwa, przewodności i ładowności systemów podwieszania.

Oczywiście największe efekty daje konsultacja poprzedzająca inwestycję w lakiernię, bo też dla nikogo nie stanowi tajemnicy, że zrealizowane obiekty inżynijne nie są wolne od wad

projektowych. Kolidują na zakrętach, pokaźne nachylenia systemów transportujących orczyki – te i inne błędy projektowe stanowią barierę dla optymalizacji, czyli większego wypełnienia zawiesi elementami. Niemniej pokaźne oszczędności można osiągnąć poprawiając zastane rozwiązanie, bo korzystając z innowacyjnych i inteligentnych metod zawieszania firmy HangOn, których przegląd poprzedzić winna analiza dotychczas realizowanych zadań w procesie lakierowania, a finalnie wybór możliwych rozwiązań poprzez

opracowanie wytycznych i adaptację najlepszych metod.

Ogromne możliwości daje wskazanie niewykorzystanych mocy produkcyjnych (puste miejsca); zagęszczenie systemu zawieszania – wykorzystanie wysokości, głębokości, luk; obniżenie prędkości przenośnika. Najnowsze trendy? Jednoczesne podwieszenie i maskowanie! Autorskimi przykładami takich są np.: zawieszki do podwieszania rur w połączeniu z maskowaniem otworu, acz bez śladu podwieszania; niestandardowe gumy maskujące, bo zintegrowane z magnesem dla lepszego uszczelnienia otworów/powierzchni. Ostatnie z rozwiązań typu 2w1 sprzyja poprawie rozwiązań logistycznych.

– Wdrożenie inteligentnego zawieszania często bowiem prowadzi do ograniczenia kosztów nie tylko zużywanego energii, więc równie dobrze sprawdzi się w modernizacji zastanych systemów transportowania elementów – dodaje M. Kruk. – Z myślą o rodzimej branży największe oszczędności da nam system HQL, a to dzięki szybkiej wymianie punktów podwieszanych. Poszukującym jeszcze bardziej elastycznych rozwiązań polecimy system BHL. Jakikolwiek rozwiązanie zaproponujemy, możemy być pewni jednego – przemysłowe procesy lakierowania będą lepsze!

Zagęszczenie przenośnika transportującego detale to większa efektywność, jakość i środowisko pracy. Nic więc dziwnego, że najbardziej zaawansowane systemy szwedzkiego lidera w dziedzinie ulepszenia procesów lakierowania to automatyzacja dozowania zawieszek – rozwiązanie, które chwalą sobie takie zakłady produkcyjne w Polsce, jak m.in. Husqvarna, czy Electrolux. ■

Rafał Dobrowolski

Fot. Rafał Dobrowolski